

Allegato 4 – Scheda sintetica di presentazione dei percorsi formativi per l'Upskilling e Reskilling

Presentazione dell'offerta di percorsi di formazione ai fini della costituzione del Catalogo dell'offerta formativa GOL

SINTESI

A.1 Tipologia di Percorso di riferimento nell'ambito del Programma GOL:

UPSKILLING

RESKILLING

A.2 Area di formazione di riferimento *(*con riferimento alle aree di manifestazione per cui si è stati selezionati con DD 1018 del 12.08.2022)*

1 Efficienza energetica

2 Mobilità sostenibile

3 Nuove tecnologie della vita

4 Nuove tecnologie per il Made in Italy

5 Tecnologie innovative per i beni e le attività culturali -Turismo

6 Tecnologie della informazione e della comunicazione

A.3 Titolo del percorso formativo

OPERATORE ALLA PRODUZIONE DI ARTICOLI CARTOTECNICI

A.4. Inquadramento livello EQF

EQF 3

A.5 Settore economico professionale (SEP) *(fare riferimento al SEP prevalente)* con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

SEP 4

A.6 Area/aree di attività (ADA) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

ADA 04.01.08 – Produzione di articoli di carta, cartone e packaging

A.7 Classificazione ISTAT CP 2011

7.2.5.1.0 Conducenti di macchinari per tipografia e stampa su carta e cartone
 7.2.5.2.0 Conducenti di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

A.8 Classificazione ISTAT ATECO 2007

17.23.01 Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica
 17.23.09 Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici
 17.29.00 Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone
 17.24.00 Fabbricazione di carta da parati
 17.21.00 Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata)
 17.22.00 Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa

A.9 Articolazione del riferimento professionale per Unità di Competenza

Macroprocesso	Unità di competenze
Definire obiettivi e risorse	UC – Approntare gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici
Produrre beni/Erogare servizi	UC -Condurre gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici
	UC – Realizzare la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici
	UC – Effettuare il controllo dei prodotti cartotecnici

A.10 Descrizione delle singole Unità di Competenza (U.C.)

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	Approntare gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici
Macroprocesso di riferimento	Definire obiettivi e risorse
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Acquisire conoscenze e abilità affinché l'impianto/macchinario di produzione venga attrezzato, regolato ed attivato.

	Repertorio Regione Veneto
Risultato atteso	<p>Il partecipante sarà in grado di attrezzare, regolare ed attivare l'impianto/macchinario di produzione.</p> <p>RA1 (ADA.04.01.08):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Impostazione dei parametri di lavorazione sulla base delle indicazioni di commessa o per lavorazioni standard ➤ Impostazione operativa dei processi dell'impianto
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> – Tipologia, caratteristiche e funzionalità dei macchinari e degli impianti cartotecnici – Elementi di chimica – Elementi di elettrotecnica funzionali all'utilizzo dei quadri elettrici di comando di macchinari ed impianti – Elementi di informatica funzionali alla regolazione dei parametri dei macchinari – Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza per quanto concerne l'approntamento di impianti e macchinari cartotecnici – Fasi di lavorazione cartotecnica
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> – Riconoscere gli impianti ed i macchinari di produzione in tutte le fasi di lavorazione dei prodotti cartotecnici – Identificare attrezzature e componenti dell'impianto cartotecnico per la messa in funzione dello stesso – Leggere le schede tecniche di prodotto ed interpretare i parametri di funzionamento dell'impianto/macchinario di produzione per la lavorazione dei prodotti cartotecnici – Valutare ed applicare interventi di regolazione e taratura degli impianti/macchinari di produzione cartotecnica secondo gli standard assegnati – Operare l'approntamento di impianti di produzione per la lavorazione di prodotti cartotecnici nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	Condurre gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il	Acquisire conoscenze e abilità affinché l'impianto/macchinario possa funzionare nel rispetto degli standard di sicurezza, qualità ed efficienza.

repertorio regionale di riferimento	Repertorio Regione Veneto
Risultato atteso	<p>Il partecipante sarà in grado di condurre l'impianto /macchinario nel rispetto degli standard di sicurezza, qualità ed efficienza.</p> <p>RA 1(ADA.04.01.08):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Conduzione e controllo dell'impianto per la realizzazione delle varie fasi di lavorazione (stampa, nobilitazione, fustellatura, cordonatura, incollatura, piegatura, cucitura, pareggiatura) <p>RA 2 (ADA.04.01.08):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Conduzione dell'impianto per la realizzazione delle fasi di impilamento e confezionamento
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> – Tecnologie e processi di produzione cartotecnica – Strumenti di controllo automatizzato (utilizzo PLC ecc.) – Elementi di informatica ed elettrotecnica funzionali alla verifica del corretto funzionamento dei quadri elettrici – Elementi di meccanica funzionali al monitoraggio del funzionamento degli impianti – Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza per quanto concerne la conduzione degli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> – Individuare ed applicare modalità di controllo standardizzato del processo produttivo a garanzia della qualità produttiva e nel rispetto degli standard definiti – Rilevare eventuali malfunzionamenti di impianto/macchinario, riconoscendone origine ed entità – Operare la conduzione di impianti per la lavorazione dei prodotti cartotecnici nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro – Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue caratteristiche – Applicare forme organizzate e coordinate di lavoro secondo procedure e disposizioni definite al fine di garantire la trasformazione dell'input di "ingresso fase" in continuità produttiva
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	Realizzare la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici

Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Acquisire conoscenze e abilità affinché possano essere effettuate manutenzioni ordinarie di impianti e macchinari nel rispetto degli standard di qualità e di sicurezza. Repertorio Regione Veneto
Risultato atteso	Il partecipante sarà in grado di realizzare manutenzioni ordinarie di impianti e macchinari nel rispetto degli standard di qualità e di sicurezza.
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> – Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria degli impianti e dei macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici – Caratteristiche funzionali e componenti degli impianti e dei macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici – Concetti di elettromeccanica, elettrotecnica e meccanica per la manutenzione ordinaria dei macchinari – Tecniche di pianificazione di attività – Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza per quanto concerne la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> – Adottare procedure e tecniche di manutenzione ordinaria di impianti e macchinari – Riconoscere standard e procedure di esecuzione delle attività di manutenzione nel rispetto del piano generale della qualità e del piano operativo della sicurezza – Utilizzare strumenti di reporting per la segnalazione di anomalie e malfunzionamenti e la registrazione delle manutenzioni realizzate – Applicare tecniche di pianificazione delle attività di manutenzione – Applicare tecniche di sostituzione di componenti/parti usurate e di ripristino funzionalità dei macchinari – Applicare tecniche di diagnostica di parti meccaniche ed elettriche dei macchinari – Operare la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	Effettuare il controllo dei prodotti cartotecnici

Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Acquisire conoscenze e abilità nel controllo di prodotti cartotecnici in relazione agli standard di qualità definiti. Repertorio Regione Veneto
Risultato atteso	Il partecipante sarà in grado di controllare che i prodotti cartotecnici rispondano agli standard di qualità definiti. RA 1 (ADA.04.01.08): ➤ Impostazione dei parametri di lavorazione sulla base delle indicazioni di commessa o per lavorazioni standard
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> – Tecniche di classificazione ed identificazione difetti dei prodotti cartotecnici – Metodologie e procedure di individuazione delle cause dei difetti nell'ambito delle diverse fasi di lavorazione – Procedure e strumenti di reporting – Elementi di controllo qualità – Principali modalità operative e strumenti per la segnalazione delle non conformità
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> – Controllare e valutare la conformità del prodotto cartotecnico – Individuare eventuali interventi correttivi da apportare in relazione ai parametri di lavorazione – Riconoscere le difettosità del prodotto cartotecnico durante le diverse fasi di lavorazione – Identificare, attraverso un processo logico di indagine predefinito, l'origine causale del difetto del prodotto cartotecnico in tutte le fasi di lavorazione – Valutare la correlazione lineare tra parametri di processo e parametri tecnologici/di prodotto – Adottare procedure di gestione di non conformità

A.11 Destinatari del percorso formativo –eventuali requisiti di accesso

Indicare puntualmente eventuali requisiti di ammissione dei partecipanti in relazione al titolo di studio e/o ad altre conoscenze/competenze richieste.

Assolvimento del diritto-dovere di istruzione e formazione.

Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta.

A.12 Durata complessiva del percorso (*distinguere le ore di aula, FAD e tirocinio curricolare*)

164 ore in Aula

A.13 Articolazione del percorso formativo

N.	Titolo UFC/segmento/ tirocinio curricolare	Denominazione UC di riferimento	Durata (ore)	di cui FAD
0	Segmento di accoglienza e messa a livello	//	2	0
1	Approntare gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici	Approntare gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici	52	0
2	Condurre gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici	Condurre gli impianti per la lavorazione di prodotti cartotecnici	50	0
3	Realizzare la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici	Realizzare la manutenzione ordinaria di impianti e macchinari per la lavorazione di prodotti cartotecnici	40	0
4	Effettuare il controllo dei prodotti cartotecnici	Effettuare il controllo dei prodotti cartotecnici	20	0
Totale			164	0

A.14 Tipo di attestazione prevista ATTESTAZIONE DI MESSA IN TRASPARENZA DEGLI APPRENDIMENTI QUALIFICAZIONE REGIONALE ex DGR n. 834/2016 ABILITAZIONE ALTRO (indicare): _____

Eventuali Note: //

A.15 Riferimenti del soggetto richiedente l'inserimento della proposta nel Catalogo dell'offerta formativa GOL

Denominazione e ragione sociale	ASSOCIAZIONE SMILE UMBRIA
Referente	Cognome e nome FAVALLI NADIA Tel. 075/5995071 Email info@smileumbria.it Indirizzo PEC (del soggetto richiedente in cui ricevere eventuali comunicazioni da parte di ARPAL Umbria) smileumbria@pec.it

in partenariato con (compilare se necessario)

Denominazione e ragione sociale	
Referente	Cognome e nome _____ Tel. Email

A.19 Sedi di svolgimento del percorso (fare riferimento esclusivamente alle sedi indicate nelle manifestazioni d'interesse in risposta all'Avviso ex DGR 627/2022)

N. sede	1
Indirizzo	Via P.Cestellini n. 17 cap. 06135 Perugia (PG)

N. sede	2
Indirizzo	Via Gabrielli n.24 cap. 06024 Gubbio (PG)

N. sede	3
Indirizzo	Via del Cantinone n.51 cap. 06083 Bastia Umbra (PG)

N. sede	4
Indirizzo	Via del Macello n.26/28 cap. 06128 Perugia (PG)

N. sede	5
Indirizzo	Vico San Procolo n.8 cap.05100 Terni (TR)

N. sede	6
Indirizzo	Via Pieve S. Apollinare cap.06081 Assisi (PG)

N. sede	7
Indirizzo	Via G. di Vittorio n.9 cap. 06012 Città di Castello (PG)

N. sede	8
Indirizzo	Viale 1° Maggio n.73B cap. 05018 Orvieto (TR)